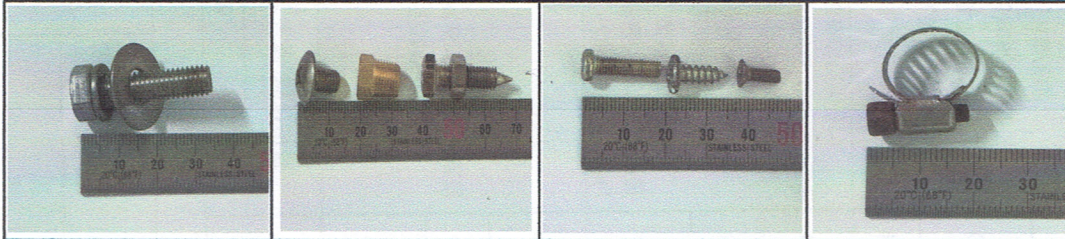


X-ray공정 한계기준 유효성 평가

1. X-ray공정 한계기준 설정방법 및 평가

- 1) 원료 및 공정 환경에서 유래 가능한 모든 금속 이물의 종류와 수를 조사·정리한다.
조사 결과에는 사진 및 크기, 수를 기재하고 크기가 가장 작은 이물을 명시한다.
당사에서 발생 가능한 금속이물의 크기를 파악한다.

● 발생 가능한 이물 클레임



2) X-ray 자체의 최적 감도를 설정한다.

- ① X-ray의 제어판을 조작하여 감도에 따른 위치별 테스트 피스의 검출 양상을 조사하여 결과를 기록한다.
- ② 적절한 기계 감도 설정 후, 이물이 없는 것으로 확인된 공정품을 금속검출기에 위치별로 통과시켜 검출이 되는지의 여부를 확인하고 기록한다.
- ③ 이물이 없는 것으로 확인된 공정품에 테스트 피스를 넣고, 테스트 피스의 크기별, 위치별로 X-ray의 검출 성능을 시험하고 기록한다.

● X-ray공정 한계기준 설정 실험 준비물

- X-ray 검출기
- Sus 시편
- Fe 시편
- 본가 옥수수 제품(73.8g)

- ▶ 실험/접수 일자: 2024.11.06
▶ 검체(중량): 본가 찰옥수수(73.8)
● Sus 시편으로 검출 능력 테스트

x-ray 터널 위치	감도	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	검출율 (%)
 터널 좌	78	2.0	X	O	X	X	X	X	X	X	X	X	10
		2.5	X	X	X	O	O	X	O	O	X	X	40
		3.0	O	X	O	O	X	O	X	X	O	X	50
	58	2.0	X	O	X	X	O	O	X	O	O	O	60
		2.5	X	O	O	O	O	O	X	O	O	O	80
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
	38	2.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
		2.5	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
 터널 중	78	2.0	X	X	X	X	X	O	X	O	X	X	20
		2.5	X	X	X	X	O	O	O	X	X	X	30
		3.0	O	O	O	O	X	O	O	O	X	X	70
	58	2.0	O	X	X	O	X	O	X	O	O	X	50
		2.5	O	O	X	O	O	O	O	X	O	O	80
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
	38	2.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
		2.5	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
 터널 우	78	2.0	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0
		2.5	O	X	X	X	X	O	X	O	X	O	40
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
	58	2.0	O	O	O	O	X	O	X	O	O	O	80
		2.5	O	O	O	O	O	X	O	O	O	O	90
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
	38	2.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
		2.5	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100
		3.0	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	100

● X-ray 검출기 순수 검출 능력 테스트 결과

적정감도	Fe	Sus
38	2.0mm	3.0mm

● sus 시편으로 검출 능력 테스트

[illegible]

● Fe 시편으로 검출 능력 테스트

[illegible]